

Unser Maschinenpark in der Übersicht.

Senkerosion

2 ZIMMER + KREIM ZK 700 genius im Verbund mit Chameleon Handlingsystem

Aufspannfläche 700 x 500

X-Achse 400

Y-Achse 350

Z-Achse 415

Chipidentifikation

Chameleon Automation für Elektroden und Paletten

System Power-Grip

Drahterosion

SODICK AQ527L

Max. Werkstückabmessung 770 x 520 x 340

X-Achse 570

Y-Achse 370

Z-Achse 350

UV-Achse 120 x 120

max. Konikwinkel +/- 20°

Manuelles Palettensystem System Power-Grip

SODICK AQ327L

Max. Werkstückabmessung 570 x 420 x 240

X-Achse 370

Y-Achse 270

Z-Achse 250

UV-Achse 80 x 80

max. Konikwinkel +/- 30°

Manuelles Palettensystem System Power-Grip

Schleifen

OKAMOTO 52

Aufspannfläche 500 x 250

X-Achse 500

Y-Achse 250

Z-Achse 300

Messen

Zeiss Vista CNC

Messbereich: 400 x 500 x 350 mm

Software: U-Soft

Manuelles Palettensystem System Power-Grip

HSC-Fräsen / Fräsen

RÖDERS RXP 500

Aufspannfläche 600 x 500

X-Achse 500

Y-Achse 400

Z-Achse 300

max. Spindeldrehzahl 42.000 -_min

Graphitabsaugung

Manuelles Palettensystem System Power-Grip

Hermle C30

Aufspannfläche ø 680

X-Achse 650

Y-Achse 500

Z-Achse 500

max. Spindeldrehzahl 18.000 -_min

Im Verbund mit Chameleon Automationssystem zum
handeln von Elektroden, Werkstückpaletten und
Werkzeugen

DMC 104 V linear

Aufspannfläche 850 x 600

X-Achse 1040

Y-Achse 600

Z-Achse 500

max. Spindeldrehzahl 18.000 -_min

Manuelles Palettensystem System Power-Grip

FEHLMANN P60

Aufspannfläche 1230 x 410

X-Achse 700

Y-Achse 315

Z-Achse 495

max. Spindeldrehzahl 18.000 -_min

CNC-Teilapparat (4te-Achse)

Manuelles Palettensystem System Power-Grip



IMT · Innovative Metall Technologien
Edisonstraße 81 · 90431 Nürnberg

Telefon: +49 (0) 911 · 96 12 60 - 0
Telefax: +49 (0) 911 · 96 12 60 - 30
E-Mail: info@imt-fertigung.de